

**ORMA ORMAN MAHSÜLLERİ İNTEGRE SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

Fabrika ve Merkez Büro:İstiklal Mahallesi,Atatürk Bulvarı,32310 ISPARTA Sermaye:1.270.080.000,00,-TL
Web Site: www.orma.com.tr
Tel:(0246) 224 10 20 pbx Faks:(0246) 224 10 19 e-posta : ormafab@orma.com.tr

ORMA A.Ş. TECHNICAL SPECIFICATION FOR PARTICLEBOARDS (CLASS A)**01.02.2007**

PROPERTY	RANGE	TEST METHOD	UNIT	THICKNESS				
				8 mm	16 mm	18 mm	25 mm	30 mm
<i>Density</i>	+ - %5	TS EN 312-1,TS EN 323	kg/m ³	690	670	640	619	612
<i>Internal Bond</i>	average	TS EN 312-3, TS EN 319	N/mm ²	0,60	0,45	0,50	0,43	0,33
<i>Bending Strength</i>	average	TS EN 312-3, TS EN 310	N/mm ²	19,0	18,8	18,5	16,5	16,1
<i>Modulus of Elasticity</i>	average	TS EN 312-3, TS EN 310	N/mm ²	2000	1750	1750	1550	1550
<i>Surface soundness of PB</i>	average	TS EN 312-3, TS EN 311	N/mm ²	1,30	1,25	1,10	1,13	1,28
<i>Screw Holding, Face</i>	min	TS EN 312-3, TS EN 320	N/mm ²	6	6,5	7	7,5	8
<i>Screw Holding, Edge</i>	min	TS EN 312-3, TS EN 320	N/mm ²		3,5	3,5	4	4
<i>Moisture Content</i>	min - mak	TS EN 312-1,TS EN 322	N/mm ²	6 - 8	6 - 8	6 - 8	8 - 10	8 - 10
<i>Free Formaldehyde Content</i>	max	TS EN 312-1,TS 4894, EN 120	mg / 100 g	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7
<i>Swelling in Thickness (2 h)</i>	max	TS EN 312-3, TS EN 317	%	8	10	10	10	10

QUALITY CONTROL